

Praça Geraldo Prudente de Aquino, 01 Centro / Lorena - SP

Telefone: (12) 3153-1212

PORTARIA Nº 09/GESTÃO 2025/2028, de 25 de agosto de 2.025.

Estabelece as alterações realizadas na composição da Diretoria Executiva do Clube Comercial de Lorena-Gestão 2025/2028, para os cargos previstos no Estatuto Social e Regimento Interno da entidade.

RENATO MARTON ROCHA RIBEIRO, Presidente da Diretoria Executiva do Clube Comercial de Lorena, no uso das atribuições que lhes são conferidas pelo Estatuto Social e Regimento Interno do Clube Comercial de Lorena,

Considerando que a Diretoria Executiva é o órgão que tem como objetivo praticar todos os Atos da Administração e gestão necessários ao perfeito funcionamento do Clube e à consecução de suas finalidades (art. 46, do Estatuto Social e art. 242, III, do Regimento Interno);

Considerando que o associado José Augustinho Boaventura, solicitou seu desligamento do cargo de Diretor de Esporte e Recreação;

Considerando que a associada Regina Célia Luiz do Nascimento, por motivos pessoais, solicitou seu desligamento do cargo de Diretora Adjunta Social e Cultural;

Considerando que a associada Polyana Cartolano Chaim, solicitou seu desligamento do cargo de Diretora Adjunta de Obras e Patrimônio;

Considerando que os Diretores Administrativo, Financeiro, de Planejamento, Social e Cultural, Obras e Patrimônio e de Esporte e Recreação (art. 47, do Estatuto Social e art. 235 do Regimento Interno) e Diretores Adjuntos (art. 257, parágrafo único do Regimento Interno), devem ser nomeados pelo Presidente da Diretoria Executiva (art. 47, §2°, do Estatuto Social);

Considerando que é de competência do Presidente da Diretoria Executiva formalizar suas decisões mediante portarias, com conhecimento aos poderes constituídos e ao quadro social (art. 242, XXIV, do Regimento Interno);

Praça Geraldo Prudente de Aquino, 01 Centro / Lorena - SP

Telefone: (12) 3153-1212

RESOLVE,

Art. 1º. Fica estabelecido que a Diretoria de Esporte e Recreação será assumida pelo associado João Dimas de Siqueira, que até a presente data ocupava o cargo de Diretor Adjunto de Esporte e Recreação;

- **Art. 2º.** Fica estabelecido que os demais cargos que houveram desligamentos de membros, pelo momento, não serão preenchidos:
- **Art. 3º.** A partir da presente data, para a composição da Diretoria Executiva do Clube Comercial de Lorena, como estabelecido no art. 47, do Estatuto Social, ficam nomeados os seguintes diretores auxiliares da administração:
- I Diretor Administrativo: Evandro Negro Prudente de Aquino, associado da categoria Patrimonial, sob nº 969;
 - II Diretor Financeiro: Ivaldo Almeida Junior, associado da categoria Remido, sob o nº 9472;
- **III Diretor de Planejamento:** Adaylton Álvaro de Resende Junior, associado da categoria Patrimonial, sob o nº 1095;
- IV Diretora Social e Cultural: Thalita Prado Soares, associada da categoria Patrimonial, sob o nº 1384:
- V Diretor de Obras e Patrimônio: Marcus Wanderico Bastos Romeiro, associado da categoria Patrimonial, sob o nº 097;
- VI Diretor de Esporte e Recreação: João Dimas de Siqueira, associado da categoria Patrimonial, sob o nº 037
- Art. 4º. Esta portaria entrará em vigor na data de sua publicação, revogando-se as disposições em contrário.

Lorena, 25 de agosto de 2.025.

RENATO MARTON ROCHA RIBEIRO
Presidente da Diretoria Executiva

(publicado na presente data no quadro de avisos do Clube Comercial de Lorena)