



PORTARIA Nº 18/GESTÃO 2025/2028, de 23 de março de 2026.

Estabelece as associadas que constituirão a Comissão de Solidariedade do Clube Comercial de Lorena na Gestão 2025/2028.

RENATO MARTON ROCHA RIBEIRO, Presidente da Diretoria Executiva do Clube Comercial de Lorena, no uso das atribuições que lhes são conferidas pelo Estatuto Social e Regimento Interno do Clube Comercial de Lorena,

Considerando que a Diretoria Executiva é o órgão que tem como objetivo praticar todos os Atos da Administração e gestão necessários ao perfeito funcionamento do Clube e à consecução de suas finalidades (art. 46, do Estatuto Social e art. 242, III, do Regimento Interno);

Considerando o disposto no art. 48, do Estatuto Social do Clube Comercial de Lorena, que dispõe as Comissões como grupos auxiliares da Diretoria Executiva e no art. 266, do Regimento Interno, que autoriza a criação de comissão composta de 03 (três) a 09 (nove) membros;

Considerando a necessidade de alteração na composição da Comissão de Solidariedade do Clube Comercial de Lorena para a continuidade do desenvolvimento de programas sociais visando o bem estar dos associados e munícipes de Lorena;

Considerando que é de competência do Presidente da Diretoria Executiva formalizar suas decisões mediante portarias, com conhecimento aos poderes constituídos e ao quadro social (art. 242, XXIV, do Regimento Interno),

Resolve,

Art. 1º. Fica nomeada a **COMISSÃO DE SOLIDARIEDADE DO CCL**, que será composta pelos seguintes associados:

- I. Ana Cristina Alves de Freitas Leal, título 5181, título 3728 – Presidente;
- II. Rachel Silva de Almeida, título 4450 – Vice-presidente;
- III. Afra Maria Bezerra de Rezende, título 1095 – Membro;
- IV. Celia Aparecida Nogueira de França, título 553 – Membro;
- V. Eliane Santos Ventura, título 1595 – Membro;
- VI. Erani Ribeiro Garbuio, título 9936 – Membro;


RENATO MARTON ROCHA RIBEIRO
Presidente



CLUBE COMERCIAL
DE LORENA

Praça Geraldo Prudente de Aquino, 01
Centro / Lorena - SP
Telefone: (12) 3153-1212

- VII. Meire de Almeida Rocha, título 5010 – Membro;
- VIII. Roselene Saciotti Malerba, título 535 – Membro;
- IX. Sueli Beraldo Bueno, título 1157 - Membro.

Art. 2º. A comissão deverá formalizar os seus programas e/ou projetos sociais e encaminhar para a análise e aprovação da Diretoria Executiva do Clube Comercial de Lorena.

Art. 3º. As decisões a serem proferidas na comissão deverão obter o quórum de maioria simples dos presentes na reunião, cabendo ao Presidente da comissão o voto qualificado, caso seja necessário.


Parágrafo único. As discussões e decisões da comissão poderão ser formalizadas em ata de cada reunião.

Art. 4º. O projeto a ser apresentado pela Comissão, além de seguir as normas estatutárias e regimentais do Clube Comercial, somente poderá ser executado após sua aprovação pela Diretoria Executiva e na forma por esta indicada.

Art. 5º. Esta comissão poderá ser dissolvida ou alterada pelo Presidente da Diretoria Executiva do Clube Comercial de Lorena, a qualquer momento, conforme disposto no art. 48, do Estatuto Social.

Art. 6º. Esta portaria entrará em vigor na data de sua publicação, revogando-se as disposições em contrário.

Lorena, 23 de março de 2.026.



RENATO MARTON ROCHA RIBEIRO
Presidente da Diretoria Executiva
Clube Comercial de Lorena

(publicado na presente data no quadro de avisos do Clube Comercial de Lorena)