

CONSELHO FISCAL CCL
GESTÃO 2022/2025



Lorena, 03 de Abril de 2.024.

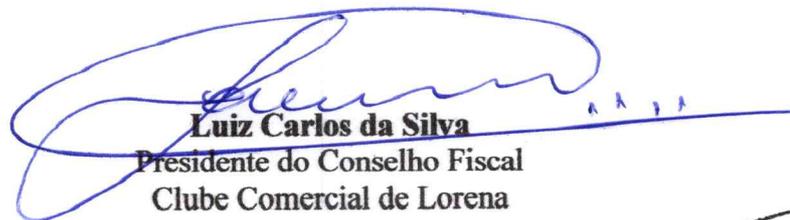
Ofício nº 011/2024/CF

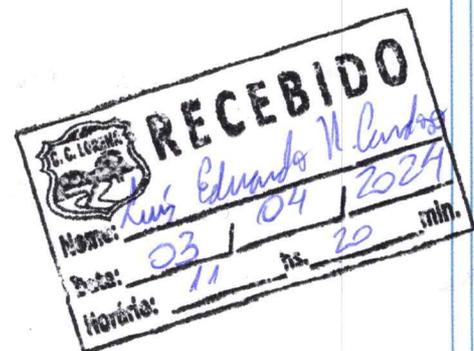
Ilustríssimo Senhor
Carlos Alberto Bezerra de Souza
Presidente da Diretoria Executiva
Clube Comercial de Lorena - SP

Assunto: Parecer 004/ABRIL/2024 das Contas de FEVEREIRO de 2024.

Sirvo-me do presente para cumprimentá-lo e ao ensejo para encaminhar o Parecer das Contas de Fevereiro/2024 por cumprimento aos dispositivos Estatutários e Regimentais, entre os quais o Art. 32, § 1º e Art. 51 Inciso II do Estatuto Social. Art. 223 Inciso I e III; Art. 224, Inciso XI; Art. 225; Art. 242, Incisos I, III, XIX, Art. 246 Incisos I e XIX do Regimento Interno.

Manifesto os votos de elevada estima e distinta consideração.


Luiz Carlos da Silva
Presidente do Conselho Fiscal
Clube Comercial de Lorena



CONSELHO FISCAL CCL
GESTÃO 2022/2025



PARECER 004/ABRIL/2024 - CONTAS DE FEVEREIRO/2024

PRELIMINARES:

Com o ofício 42/2024/D.E., de 27/03/2024 a Diretoria Executiva informa que encaminha documentos relativos às contas de **FEVEREIRO/2024**, o que foi objeto de registro no próprio ofício recebido em 28/03/2024 pelo Senhor Luiz Carlos da Silva, Presidente do Conselho Fiscal. Em exceção a Formalidade Regimental e não descumprindo regramentos do Clube e assim, o Conselho Fiscal, com Regime Estatutários e Regimentais, foram feitas análises da devida documentação com seus efeitos consequentes - Inciso I e II do Art. 51 do Estatuto Social e Incisos I e III do artigo 223 e inciso III do Artigo 243 do RI.

ANÁLISE:

Foram analisados todos os documentos e anexos recebidos, resultando nos apontamentos a seguir relativos às **DESPESAS DO CLUBE**:

- **FEVEREIRO/2024**
 - ✓ Receita Total: R\$ 680.836,63 - Conforme Execução Orçamentária.
 - ✓ Despesa Total: R\$ 674.291,42 - Conforme Execução Orçamentária.

- **Diretoria Administrativa:**
 - ✓ Despesa Total: R\$ 212.964,56, representando 31,59% da despesa total do Clube.
 - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 141.920,16, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 66,64% do total de suas despesas.

- **Diretoria Financeira:**
 - ✓ Despesa Total: R\$ 16.336,37, representando 2,43% da despesa total do Clube.
 - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 9.613,24, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 58,85% do total de suas despesas.

- **Diretoria de Planejamento:**
 - ✓ Despesa Total: R\$ 4.769,91, representando 0,71% da despesa total do Clube.
 - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 4.069,91, relativo à

CONSELHO FISCAL CCL
GESTÃO 2022/2025



PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 85,33% do total de suas despesas.

- **Diretoria de Patrimônio e Obras:**

- ✓ Despesa Total: R\$ 195.771,59, representando 29,04% da despesa total do Clube.
- ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 76.743,22, relativo à MATERIAL DE CONSUMO, representando 39,20% do total de suas despesas.

- **Diretoria de Esportes e Lazer:**

- ✓ Despesa Total: R\$ 127.564,17, representando 18,92% da despesa total do Clube.
- ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 112.602,19, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 88,28% do total de suas despesas.

- **Diretoria Social e Cultural:**

- ✓ Despesa Total: R\$ 116.884,82, representando 17,34% da despesa total do Clube.
- ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 100.785,02, relativo à EVENTOS SOCIAIS E CULTURAIS, representando 86,23% do total de suas despesas.

QUADRO REFERENTE DISTRIBUIÇÃO TOTAL DAS DESPESAS DO CLUBE:

DESPESA TOTAL DO CLUBE = R\$ 674.291,42 - Conforme Execução Orçamentária.

- **PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS = R\$ 325.511,86, representando 48,28% da despesa total do Clube.**

- **MATERIAL DE CONSUMO = R\$ 89.277,21, representando 13,24% da despesa total do Clube.**

- **SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA E JURÍDICA = R\$ 95.396,59, representando 14,15% da despesa total do Clube.**

- **EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE = R\$ 12.983,88, representando 1,93% da despesa total do Clube.**

CONSELHO FISCAL CCL
GESTÃO 2022/2025



- **OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS E CONTRIBUTIVAS** = R\$ 5.695,54, representando **0,85%** da despesa total do Clube.
- **SENTENÇAS JUDICIAIS** = R\$ 629,90, representando **0,10%** da despesa total do Clube.
- **DESPESAS FINANCEIRAS** = R\$ 6.723,13, representando **1,00%** da despesa total do Clube.
- **EVENTOS SOCIAIS E CULTURAIS** = R\$ 100.785,02, representando **14,95%** da despesa total do Clube.
- **DESPESAS COM ESTAGIÁRIO** = R\$ 700,00, representando **0,11%** da despesa total do Clube.
- **DESPESAS COM INVESTIMENTOS E MELHORIAS** = R\$ 36.588,29, representando **5,43%** da despesa total do Clube.

IRREGULARIDADES:

- Nenhuma Irregularidade Encontrada.

PARECER 004/ABRIL/2024

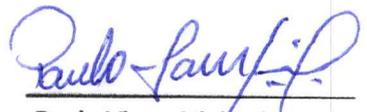
Os apontamentos da análise e de seus anexos recomendam a **APROVAÇÃO** das contas do mês de **FEVEREIRO/2024**, por cumprimento pela Diretoria Executiva a dispositivos Estatutários e Regimentais listados acima e pela boa manutenção Contábil e Financeira do mês de **FEVEREIRO/2024**.

O inteiro teor do **PARECER** é encaminhado à Diretoria Executiva para viabilizar cumprimento do Art. 51 Inciso II do Estatuto Social.

Lorena, 03 de Abril de 2024.


Luiz Carlos da Silva
Presidente


Fabio Rocha Cardoso
Relator


Paulo Victor Vieira Sampaio
Membro