



Lorena, 07 de Maio de 2.024.

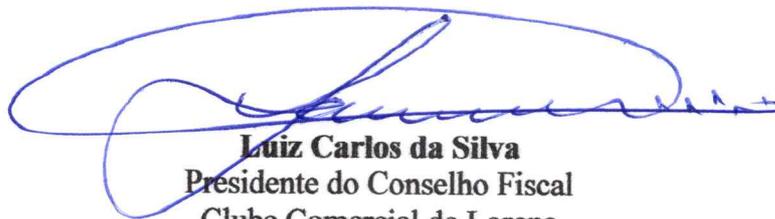
**Ofício nº 013/2024/CF**

Ilustríssimo Senhor  
Carlos Alberto Bezerra de Souza  
Presidente da Diretoria Executiva  
Clube Comercial de Lorena - SP

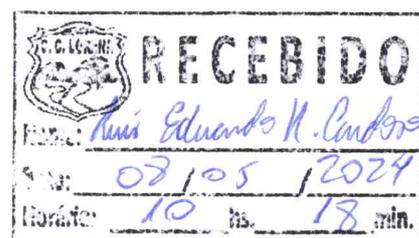
**Assunto: Parecer 005/MAIO/2024 das Contas de MARÇO de 2024.**

Sirvo-me do presente para cumprimentá-lo e ao ensejo para encaminhar o Parecer das Contas de Março/2024 por cumprimento aos dispositivos Estatutários e Regimentais, entre os quais o Art. 32, § 1º e Art. 51 Inciso II do Estatuto Social. Art. 223 Inciso I e III; Art. 224, Inciso XI; Art. 225; Art. 242, Incisos I, III, XIX, Art. 246 Incisos I e XIX do Regimento Interno.

Manifesto os votos de elevada estima e distinta consideração.



**Luiz Carlos da Silva**  
Presidente do Conselho Fiscal  
Clube Comercial de Lorena



**CONSELHO FISCAL CCL**  
**GESTÃO 2022/2025**



**PARECER 005/MAIO/2024 - CONTAS DE MARÇO/2024**

**PRELIMINARES:**

Com o ofício 59/2024/D.E., de 29/04/2024 a Diretoria Executiva informa que encaminha documentos relativos às contas de **MARÇO/2024**, o que foi objeto de registro no próprio ofício recebido em 02/05/2024 pelo Senhor Luiz Carlos da Silva, Presidente do Conselho Fiscal. Em exceção a Formalidade Regimental e não descumprindo regramentos do Clube e assim, o Conselho Fiscal, com Regime Estatutários e Regimentais, foram feitas análises da devida documentação com seus efeitos consequentes - Inciso I e II do Art. 51 do Estatuto Social e Incisos I e III do artigo 223 e inciso III do Artigo 243 do RI.

**ANÁLISE:**

Foram analisados todos os documentos e anexos recebidos, resultando nos apontamentos a seguir relativos às **DESPESAS DO CLUBE**:

- **MARÇO/2024**
  - ✓ Receita Total: R\$ 611.587,27 - Conforme Execução Orçamentária.
  - ✓ Despesa Total: R\$ 599.193,47 - Conforme Execução Orçamentária.
  
- **Diretoria Administrativa:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 221.714,28, representando 37,01% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 137.334,20, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 61,95% do total de suas despesas.
  
- **Diretoria Financeira:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 17.370,44, representando 2,90% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 10.453,45, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 60,18% do total de suas despesas.
  
- **Diretoria de Planejamento:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 4.879,59, representando 0,82% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 4.079,59, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 83,61% do total de suas despesas.

**CONSELHO FISCAL CCL**  
**GESTÃO 2022/2025**



- **Diretoria de Patrimônio e Obras:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 202.812,35, representando 33,85% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 88.184,80, relativo à MATERIAL DE CONSUMO, representando 43,48% do total de suas despesas.
  
- **Diretoria de Esportes e Lazer:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 135.735,24, representando 22,66% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 116.911,20, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 86,14% do total de suas despesas.
  
- **Diretoria Social e Cultural:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 16.681,57, representando 2,79% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 6.625,47, relativo à EVENTOS SOCIAIS E CULTURAIS, representando 39,72% do total de suas despesas.

**QUADRO REFERENTE DISTRIBUIÇÃO TOTAL DAS DESPESAS DO CLUBE:**

**DESPESA TOTAL DO CLUBE = R\$ 599.193,47 - Conforme Execução Orçamentária.**

- **PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS = R\$ 316.154,92, representando 52,77% da despesa total do Clube.**

- **MATERIAL DE CONSUMO = R\$ 99.728,22, representando 16,65% da despesa total do Clube.**

- **SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA E JURÍDICA = R\$ 94.397,88, representando 15,76% da despesa total do Clube.**

- **EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE = R\$ 15.819,69, representando 2,64% da despesa total do Clube.**

- **OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS E CONTRIBUTIVAS = R\$ 21.778,30, representando 3,64% da despesa total do Clube.**

- **CD - CF - DE = R\$ 735,46, representando 0,13% da despesa total do Clube.**

**CONSELHO FISCAL CCL**  
**GESTÃO 2022/2025**



- **DESPESAS FINANCEIRAS** = R\$ 6.916,99, representando **1,16%** da despesa total do Clube.
- **EVENTOS SOCIAIS E CULTURAIS** = R\$ 6.625,47, representando **1,11%** da despesa total do Clube.
- **DESPESAS COM ESTAGIÁRIO** = R\$ 800,00, representando **0,14%** da despesa total do Clube.
- **DESPESAS COM INVESTIMENTOS E MELHORIAS** = R\$ 36.236,54, representando **6,05%** da despesa total do Clube.

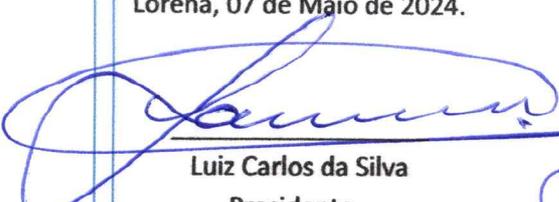
**APONTAMENTOS:**

- Nenhum Apontamento Encontrado.

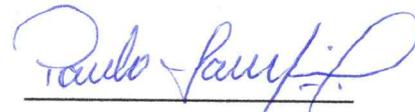
**PARECER 005/MAIO/2024**

Os apontamentos da análise e de seus anexos recomendam a **APROVAÇÃO** das contas do mês de **MARÇO/2024**, por cumprimento pela Diretoria Executiva a dispositivos Estatutários e Regimentais listados acima e pela boa manutenção Contábil e Financeira do mês de **MARÇO/2024**. O inteiro teor do **PARECER** é encaminhado à Diretoria Executiva para viabilizar cumprimento do Art. 51 Inciso II do Estatuto Social.

Lorena, 07 de Maio de 2024.

  
Luiz Carlos da Silva  
Presidente

  
Fabio Rocha Cardoso  
Relator

  
Paulo Victor Vieira Sampaio  
Membro