

**CONSELHO FISCAL CCL**  
**GESTÃO 2022/2025**



Lorena, 07 de Junho de 2.024.

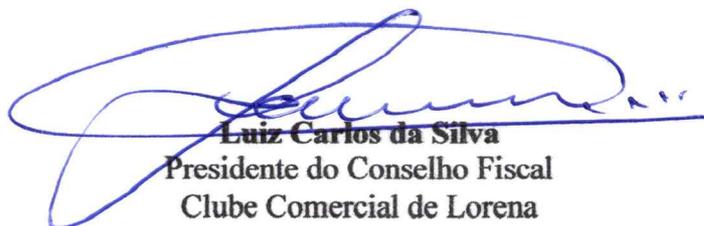
**Ofício nº 016/2024/CF**

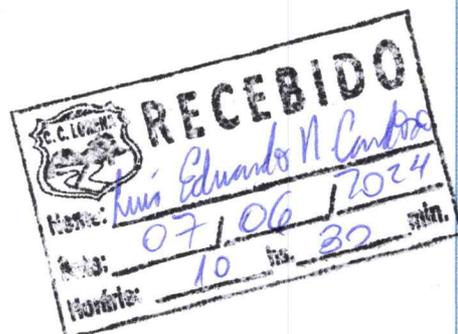
Ilustríssimo Senhor  
Carlos Alberto Bezerra de Souza  
Presidente da Diretoria Executiva  
Clube Comercial de Lorena - SP

**Assunto: Parecer 006/JUNHO/2024 das Contas de ABRIL de 2024.**

Sirvo-me do presente para cumprimentá-lo e ao ensejo para encaminhar o Parecer das Contas de Abril/2024 por cumprimento aos dispositivos Estatutários e Regimentais, entre os quais o Art. 32, § 1º e Art. 51 Inciso II do Estatuto Social. Art. 223 Inciso I e III; Art. 224, Inciso XI; Art. 225; Art. 242, Incisos I, III, XIX, Art. 246 Incisos I e XIX do Regimento Interno.

Manifesto os votos de elevada estima e distinta consideração.

  
**Luiz Carlos da Silva**  
Presidente do Conselho Fiscal  
Clube Comercial de Lorena



**CONSELHO FISCAL CCL**  
GESTÃO 2022/2025



**PARECER 006/JUNHO/2024 - CONTAS DE ABRIL/2024**

**PRELIMINARES:**

Com o ofício 77/2024/D.E., de 31/05/2024 a Diretoria Executiva informa que encaminha documentos relativos às contas de **ABRIL/2024**, o que foi objeto de registro no próprio ofício recebido em 03/06/2024 pelo Senhor Luiz Carlos da Silva, Presidente do Conselho Fiscal. Em exceção a Formalidade Regimental e não descumprindo regramentos do Clube e assim, o Conselho Fiscal, com o Regime Estatutários e Regimentais, foram feitas análises da devida documentação com seus efeitos consequentes - Inciso I e II do Art. 51 do Estatuto Social e Incisos I e III do artigo 223 e inciso III do Artigo 243 do RI.

**ANÁLISE:**

Foram analisados todos os documentos e anexos recebidos, resultando nos apontamentos a seguir relativos às **DESPESAS DO CLUBE**:

- **ABRIL/2024**
  - ✓ Receita Total: R\$ 642.672,17 - Conforme Execução Orçamentária Realizado.
  - ✓ Despesa Total: R\$ 595.389,12 - Conforme Execução Orçamentária Realizado.
  
- **Diretoria Administrativa:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 219.894,79, representando 36,94% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 145.635,16, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 66,23% do total de suas despesas.
  
- **Diretoria Financeira:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 18.620,60, representando 3,13% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 10.471,80, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 56,24% do total de suas despesas.
  
- **Diretoria de Planejamento:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 6.607,69, representando 1,11% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 5.569,37, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 84,29% do total de suas despesas.

**CONSELHO FISCAL CCL**  
**GESTÃO 2022/2025**



- **Diretoria de Patrimônio e Obras:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 189.516,22, representando 31,83% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 74.935,17, relativo à MATERIAL DE CONSUMO, representando 39,54% do total de suas despesas.
  
- **Diretoria de Esportes e Lazer:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 143.573,29, representando 24,12% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 124.909,12, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 87,00% do total de suas despesas.
  
- **Diretoria Social e Cultural:**
  - ✓ Despesa Total: R\$ 17.176,53, representando 2,89% da despesa total do Clube.
  - ✓ **Maior gasto desta Diretoria no Período:** R\$ 9.125,04, relativo à PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS, representando 53,13% do total de suas despesas.

**QUADRO REFERENTE DISTRIBUIÇÃO TOTAL DAS DESPESAS DO CLUBE:**

**DESPESA TOTAL DO CLUBE = R\$ 595.389,12 - Conforme Execução Orçamentária Realizado.**

**- PESSOAL/ENCARGOS SOCIAIS/BENEFÍCIOS = R\$ 347.537,29, representando 58,38% da despesa total do Clube.**

**- MATERIAL DE CONSUMO = R\$ 87.715,30, representando 14,74% da despesa total do Clube.**

**- SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA E JURÍDICA = R\$ 97.253,10, representando 16,34% da despesa total do Clube.**

**- EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE = R\$ 13.734,66, representando 2,31% da despesa total do Clube.**

**- OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS E CONTRIBUTIVAS = R\$ 10.082,78, representando 1,70% da despesa total do Clube.**

**CONSELHO FISCAL CCL**  
**GESTÃO 2022/2025**



- CD - CF - DE = R\$ 605,93, representando **0,11%** da despesa total do Clube.
- **DESPESAS FINANCEIRAS** = R\$ 8.148,80, representando **1,37%** da despesa total do Clube.
- **EVENTOS SOCIAIS E CULTURAIS** = R\$ 4.109,20, representando **0,69%** da despesa total do Clube.
- **DESPESAS COM ESTAGIÁRIO** = R\$ 1.038,32, representando **0,18%** da despesa total do Clube.
- **DESPESAS COM INVESTIMENTOS E MELHORIAS** = R\$ 25.163,74, representando **4,23%** da despesa total do Clube.

**APONTAMENTOS:**

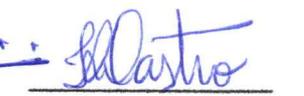
- Nenhum Apontamento Encontrado.

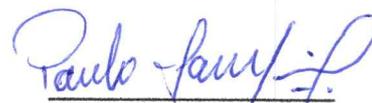
**PARECER 006/JUNHO/2024**

Os apontamentos da análise e de seus anexos recomendam a **APROVAÇÃO** das contas do mês de **ABRIL/2024**, por cumprimento pela Diretoria Executiva a dispositivos Estatutários e Regimentais listados acima e pela boa manutenção Contábil e Financeira do mês de **ABRIL/2024**. O inteiro teor do **PARECER** é encaminhado à Diretoria Executiva para viabilizar cumprimento do Art. 51 Inciso II do Estatuto Social.

Lorena, 07 de Junho de 2024.

  
Luiz Carlos da Silva  
Presidente

  
Tatiane Rodrigues Castro  
Relatora

  
Paulo Victor Vieira Sampaio  
Membro